

SNACK | Rinforzate/Reinforced | **FAST R FAST 1050SA R**



### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Temperatura menor + 6°C;
- Refrigerador compacto a extracción rápida;
- Cerradura Rielda;
- Barras y puentes para distribución correcta canillas/botellas;
- Diseño de fuerte impacto coordinado con modelos Hot&Cold Fashion;
- Superficie exterior lineal y plana para una mejor limpieza;
- Lleve con 3 puntos de cierre y cuaderno clave programable;
- Gran capacidad de botellas PET;
- Sistema de distribución PET en posición correcta;
- Fococélula distribución producido (opcional);
- Iluminación de los productos con dos néons;
- Barres de seguridad;
- Display 2x20 LCD scrolling;
- Protocolo MDB Ejecutivo BDV;
- Electrónica con flash memoria;

### CONFIGURACIÓN BÁSICA

- 6 cajones;
- 40 selecciones;
- snack, botellas et canillas;
- Amarga demanda son disponibles otros modela;



**ALTURA**  
**1830 mm**

**Dimensiones**  
**ANCHURA**  
**1060 mm**

**PROFUNDIDAD**  
**790 mm**

**PESO**  
**340 kg**

**DATOS TÉCNICOS**  
**ALIMENTACIÓN**  
**230 V - 50 Hz**

**POTENCIA NOMINALE**  
**350 W**