

SNACK | Rinforzate/Reinforced | FAST R FAST 900SA R

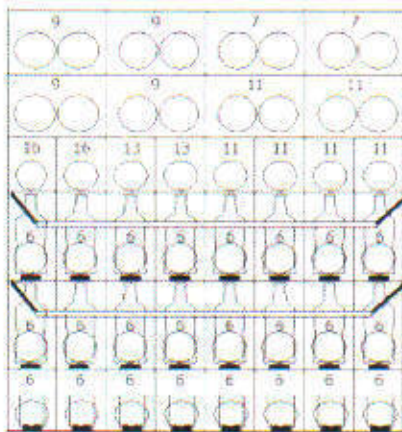


CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Temperatura menor + 6°C;
- Refrigerador compacto a extracción rápida;
- Cerradura Rienda;
- Barras y puentes para distribución correcta canillas/botellas;
- Diseño de fuerte impacto coordinado con modelos Hot&Cold Fashion;
- Superficie exterior lineal y plana para una mejor limpieza;
- Lleve con 3 puntos de cierre y cuaderno clave programable;
- Gran capacidad de botellas PET;
- Sistema de distribución PET en posición correcta;
- Fococélula distribución producido (opcional);
- Iluminación de los productos con dos néons;
- Barres de seguridad;
- Display 2x20 LCD scrolling;
- Protocolo MDB Ejecutivo BDV;
- Electrónica con flash memoria;

CONFIGURACIÓN BÁSICA

- 6 cajones;
- 40 selecciones;
- snack, botellas et canillas;
- Amarga demanda son disponibles otros modela;



ALTURA
1830 mm

Dimensiones
ANCHURA
910 mm

PROFUNDIDAD
790 mm

PESO
270 kg

DATOS TÉCNICOS
ALIMENTACIÓN
230 V - 50 Hz

POTENCIA NOMINALE
350 W