

Sin limite de selecciones

Lista para servir en cada ocasión. Más de 500 productos disponibles, snacks, botellas, latas, ofrecidos por un distribuidor automático de elevadas prestaciones. Alta capacidad, reducidas dimensiones y flexibilidad absoluta. La solución ideal para responder adecuadamente a la creciente demanda de un servicio, cada vez más completo.



Kit sensor de venta con infrarrojos que garantiza la realización de la venta o la devolución de su importe al usuario.

Flexibilidad total.

La tecnología Damian reduce los costes y aumenta el beneficio del vending. Flexibilidad total en



adaptar la máquina a latas, tetrabrik, snacks, botellas y cualquier otro producto. Un interior completamente aprovechado. Bandejas fácilmente desmontables y configurables. 5, 6 o 7 bandejas permiten configurar la máquina y las capacidades necesarias para cualquier colectivo.

La temperatura ideal.

En versiones de 5º o 2º C, un sensor electrónico garantiza la frescura de los productos.

Más respeto por el ambiente.

El Freón ecológico R404A utilizado por todos los distribuidores Damian (anticipándose a las exigencias comunitarias próximas) demuestra nuestro mayor respeto por el medio ambiente.

Características de las espirales (L: 480mm)

N. Prod.	5	6	8	10	15	20
Paso mm.	94	78	58	45	31	23

Número de productos por tipo						
8	8	8	20			
10	10	10	10			
15	15	15	10	10	8	8
6	6	6	6	6	6	6
6	6	6	6	6	6	6
6	6	6	6	6	6	6
6	6	6	6	6	6	6

Adaptado para latas y botellas

El equipo perfecto.

Luce Snac como parte de la línea Rheavendors, resulta un extraordinario punto de venta sin rival. Como siempre, un oasis al que confiar un momento de relax.

Diseño y color.

Creada por nuestro genial arquitecto Angelo Micheli - Estudio De Lucchi en colaboración con Damian. Disponible en color negro o blanco. Bajo pedido también en gris Plata.

Sistemas de pago.

Predisposición para sistemas de pago a moneda o alternativos (sin moneda) en lenguaje paralelo, ejecutivo o MDB.



Moneda, ficha.



Tarjeta, llave.



Ficha Técnica

LUCE SNAC

Temperatura de uso

Externa: 5° - 32° C

Interna: 5° - 18° C (2° - 18° C versión Pro)

Capacidad máxima:

5 / 6 / 7 / 8 Bandejas

7 Espirales por bandeja

6 Espirales en bandeja de sandwiches

Máximo 1120 productos

Dimensiones:

Altura (mm) 1830

Fronte (mm) 800

Fondo (mm) 830

Peso (Kg.) 250

Consumo eléctrico (Watt.) 650

Tensión (V) 230V/16 A

Unidad de frío 2/8 HP con Freón R404A

Diagnostico 6 en Display LCD 16x2

Opciones:

Kit Sensor FICA

EVA/DIS para recogida de datos

Grupo de frío potenciado

Cajón almacén de productos

